

BAB I

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Part engine merupakan komponen mesin yang bertanggungjawab untuk menjalankan fungsi tertentu. Komponen-komponen ini saling bekerjasama untuk menghasilkan tenaga yang menggerakkan mesin. *Part* dapat digunakan untuk memperbaiki produk yang rusak atau untuk meningkatkan kinerja produk. Dalam beberapa kasus, perlu memasang *part* sebelum pengujian produk. Hal ini dikarenakan proses pengujian dapat memberikan banyak tekanan pada produk serta penting untuk memastikan bahwa *part* kompatibel dengan produk dan dipasang dengan benar.

Part merupakan komponen utama dalam menentukan jalannya suatu mesin/produk. Sehingga *part* ini mempunyai peranan yang cukup besar dalam produksi di sebuah Perusahaan.

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang tersebut, maka peneliti mengidentifikasi rumusan masalah sebagai berikut:

1. Apa saja *part* yang dipasang sebelum dilakukan *Engine Test*?
2. Bagaimana proses pemasangan *part engine* sebelum dilakukan *engine test*?

1.3. Batasan Masalah

Batasan masalah dalam penelitian laporan ini adalah sebagai berikut:

1. *Part* yang dipasang saat melakukan kegiatan magang.
2. Proses pemasangan *part* yang dilakukan saat melaksanakan magang.

1.4. Tujuan

Berdasarkan rumusan masalah yang telah diidentifikasi, maka tujuan dari penelitian ini yaitu:

1. Mengetahui *part engine* apa saja yang dipasang sebelum dilakukan *engine test*
2. Mengetahui bagaimana proses pemasangan *part engine* sebelum dilakukan *engine test*

1.5. Manfaat

Penelitian laporan ini diharapkan dapat menjadi perantara dalam pembelajaran yang dapat menjadi sumber belajar peserta didik. Berdasarkan pemaparan tersebut, maka penelitian ini diharapkan dapat memberikan manfaat.

Adapun manfaat dari penelitian ini yaitu:

1. Dapat memahami bagaimana proses pemasangan *part engine* sebelum dilakukan *engine test*
2. Dapat memberikan wawasan dan pengalaman baru dalam pemasangan *part*

1.6. Sistematika Penelitian

Sistematika penelitian laporan tugas akhir ini terdiri 5 (lima) bab, yang akan dijelaskan sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini menguraikan tentang latar belakang masalah ruang lingkup penyusun, batasan masalah, tujuan, manfaat, waktu dan sistematika pelaksanaan.

BAB II LANDASAN TEORI

Dalam bab ini di bahas teori-teori yang menyangkut pengenalan *part*, komponen-komponen jenis-jenis, dan proses pemasangan *part*.

BAB III METODE PENELITIAN

Menjelaskan mengenai metode penelitian yang digunakan, proses pengumpulan data, dan analisis data hasil penelitian

BAB IV HASIL PEMBAHASAN

Bab ini berisi tentang penjelasan proses kerja proses pemasangan *part engine* sebelum dilakukan *engine test*.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisikan kesimpulan dan saran untuk perbaikan proses pelaksanaan magang.