

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan laporan yang telah di buat proses perakitan *Mini bike* memerlukan langkah-langkah penting, yaitu: langkah pertama diawali dengan persiapan perakitan menyiapkan semua komponen seperti rangka *mini bike*, sok depan, stang kemudi, roda, sistem rem, rantai penggerak, tangki bahan bakar, knalpot, hingga mesin diperiksa kelengkapannya. Langkah kedua pemasangan Roda Depan dilakukan setelah rangka selesai dibuat, dengan memastikan posisi roda lurus dan stabil agar *Mini bike* mudah dikendalikan. Langkah ketiga pemasangan jok dilakukan pada dudukan rangka dengan memastikan kenyamanan dan kekuatan pemasangan agar tidak mudah goyah saat digunakan. Langkah keempat pemasangan mesin, penyesuaian posisi mesin sangat diperhatikan agar *sprocket* depan sejajar dengan *sprocket* belakang sehingga rantai penggerak dapat bekerja optimal. Langkah kelima pemasangan roda belakang dilakukan dengan memperhatikan kesejajaran roda dengan rangka dan memastikan mur pengikat terpasang kuat. Langkah ke-enam pemasangan penggerak berupa rantai dilakukan dengan mengatur ketegangan yang tepat agar tidak terlalu kendor maupun kencang. Langkah ketujuh pemasangan kemudi dilakukan dengan menempatkan stang dan sok depan agar arah kemudi stabil dan presisi. Langkah kedelapan pemasangan rem disesuaikan dengan jenisnya, baik tromol maupun cakram, untuk memastikan sistem penggereman berfungsi optimal. Dan langkah terakhir pengecekan hasil

perakitan, di mana seluruh komponen diperiksa kembali, mulai dari kekencangan baut, kesejajaran roda, fungsi kemudi, kinerja rem, hingga kelancaran putaran rantai.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat dicatat dari hasil proses perakitan sepeda motor mini (mini bike) yaitu

1. Penataan kabel, rantai, dan komponen bergerak sebaiknya diperhatikan agar tidak terjadi gesekan yang dapat menimbulkan kerusakan lebih cepat.
2. Pemasangan roda dan sistem penggerak perlu dicek berkali-kali untuk memastikan kesejajaran *sprocket* dan roda agar *Mini bike* berjalan stabil
3. Penggunaan pelumas dan pengecekan baut secara berkala disarankan setelah perakitan selesai agar semua komponen tetap bekerja optimal dan aman saat digunakan.