

DAFTAR PUSTAKA

- Akhmadi, A. N., & Qurohman, M. T. (2020). Analisa Hasil Pengelasan 2g Dan 3g Dengan Bahan Plat Besi St 40 Ketebalan 10 mm Dan Voltase 20 - 35 Menggunakan Mesin Las Mig. *Nozzle : Journal Mechanical Engineering*, 9(2), 25–30. <https://doi.org/10.30591/nozzle.v9i2.2259>
- ARRAHMAN, A. R. (2025). *PENGARUH VARIASI KUAT ARUS LISTRIK, LAMA WAKTU ANODIZE, LAMA WAKTU PEWARNAAN, DAN PERBANDINGAN LARUTAN ELEKTROLIT TERHADAP KUALITAS WARNA PADA PROSES ANODIZING MENGGUNAKAN PEWARNA SINTETIS*. <https://dspace.uui.ac.id/handle/123456789/55227>
- Aufa, A., Prety Conita, A., & Bintang, M. G. (2020). Jurnal Optimasi Sistem Industri Attribution-NonCommercial 4.0 International. Some rights reserved Prinsip Prinsip Menggambar Teknik Dan Implementasinya Menggunakan CAD System Implementasi Penggunaan Computer Aided Design Systems dalam Aktivitas Menggambar. *Teknik Industri*, 1–3. <http://josi.ft.unand.ac.id/>
- Builder indonesia. (2020). *Mengenal Elektroda Las Listrik SMAW (Kawat Las Listrik)*. <https://Www.Builder.Com>. <https://www.builder.id/mengenal-kode-dalam-kawat-las-listrik-atau-elektroda/>
- Febryan, A. W., Syarifudin, & Faisal, R. A. (2021). *Pembuatan Rangka Mesin Penggembur Tanah*. 71, 1–4. <http://eprints.poltektegal.ac.id/817/>
- Gusthia, I. (2023). *SMAW (Shield Metal Arc Welding): Teknik Pengelasan Yang kuat dan Paling Umum Digunakan*. Garuda Systrain. <https://www.garudasysttrain.co.id/smaw-shield-metal-arc-welding-teknik-pengelasan-yang-kuat-dan-paling-umum-digunakan/>
- Haryanti, N., Sanjaya F.L., dan Supriyadi, A. (2021). Rancang Bangun Kerangka Turbin Ulir Archimedes Untuk Pembangkit Listrik Tenaga Mikrohidro Berbantu Perangkat Lunak Solidworks. *Sidang Tugas Akhir Jenjang Diploma III Teknik Mesin Politeknik Harapan Bersama Tahun 2021*, 1–8. <http://eprints.poltektegal.ac.id/794/2/4>. Jurnal Nunung Haryanti 18021020.pdf
- Hendriarto, R. B. (2024). *Warna Pada Proses Anodizing Menggunakan Pewarna Alami Temulawak Pada Aluminium 6061* [UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA YOGYAKARTA]. <https://dspace.uui.ac.id/handle/123456789/53697>
- Hidayat, I., Mulyaningsih, N., & Salahudin, X. (2025). *Efek Pewarnaan Pada Proses Anodizing Terhadap Stabilitas Warna Velg Kendaraan*. <https://ejurnal.unim.ac.id/index.php/majamecha/article/view/3597>

- Lisa Agustriyana, Haris Puspito Buwono, & Sulistiyono. (2021). Pengaruh Variasi Kuat Arus Listrik Dan Waktu Proses Anodizing Pada Alumunium Terhadap Laju Korosi Dalam Media Larutan Garam. *Jurnal Teknik Ilmu Dan Aplikasi*, 9(2), 39–45. <https://doi.org/10.33795/jtia.v9i2.31>
- Manunggal, J. (2025). *Tentang Mesin Las SMAW*. <https://kawatlas.jayamanunggal.com/tentang-mesin-las-smaw/>
- Mariam, S. U., Ibrahim, A., Yuniati, Y., & Nazirudin, N. (2020). Pengaruh Variasi Rapat Arus Hard Anodizing Terhadap Laju Korosi Pada Aluminium 6061. *Jurnal Mesin Sains Terapan*, 4(2), 99. <https://doi.org/10.30811/jmst.v4i2.2014>
- Munawar Muthia, H., Gusniar Nugraha, I., & Hanafi, R. (2023). Pengaruh Jenis Elektroda Las SMAW Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 11(1), 93–110. <http://10.0.93.79/jptm.v11i1.56007>.
- Nurfitriani, W., Deksono, G. R., & Jupriyanto. (2023). Kinerja Dan Keandalan Material: Tinjauan Literatur Dalam Industri Penerbangan1. *NUSANTARA: Jurnal Ilmu Pengetahuan Sosial*, 10(8), 3936–3941.
- Pangestu, D. A. (2023). *PROSES PERANCANGAN TRAINER ELECTROPLATING MENGGUNAKAN FINITE ELEMENT METHOD (FEM)*.
- Prasetyo, A., Sihole, A. T. P., Khairunisa, M. D., Najibbulloh, M., & Atmayati, Ra. (2025). Implementasi Software Solidworks dalam Perancangan Produksi Lemari untuk Efisiensi Waktu Produksi. *SCIENTIFIC JOURNAL OF REFLECTION: Economic, Accounting, Management and Business*, 8(1), 164–169. <https://doi.org/10.37481/sjr.v8i1.1030>
- Prasetyo, E., Hermawan, R., Ridho, M. N. I., Hajar, I. I., Hariri, H., & Pane, E. A. (2020). Analisis Kekuatan Rangka Pada Mesin Transverse Ducting Flange (TDF) Menggunakan Software Solidworks. *Rekayasa*, 13(3), 299–306. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v13i3.8872>
- Purwanto, A., Wijoyo, W., & Fajar Riyadin, A. (2023). Pengaruh Polaritas Mesin Las pada Pengelasan SMAW (Shielded Metal Arc Welding) Terhadap Sifat Fisik dan Mekanik Baja Karbon Rendah. *Jurnal Teknik Indonesia*, 2(4), 150–158. <https://doi.org/10.58860/jti.v2i4.238>
- Sabiqunassabiqun, Adin, Isya, A., Fernandito, R. A., & Amirullah, M. H. (2024). Pengenalan Teknologi Mesin Pengelasan di MA Sabilurrahman Walantaka - Kota Serang. *TENSILE | Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat*, 2(2), 173–181. <https://ejurnal.unpam.ac.id/index.php/TENSILE> (tambahkan link resmi jika tersedia)
- Subandowo, M. (2022). *Teknologi Pendidikan di Era Society 5.0*.

<https://rumahjurnal.net/sagacious/article/view/1139>

Suharso, A. R., Putranto, W. A., Khaeroman, Harsono, P., & Hendartono, A. (2023). Teknik Pengelasan Smaw Dan Keselamatan Kerja Melalui Pelatihan Las Di Desa Beji Ungaran. *Jurnal Visi Pengabdian Kepada Masyarakat*, 4(2), 29–37. <https://doi.org/10.51622/pengabdian.v4i2.1333>